

## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΑΡΓΟΝΑΥΤΩΝ & ΦΙΛΕΛΛΗΝΩΝ  
Πληρ.: Βιολέττα Θεοδοσίου, 24210-74690  
Τ.Κ. 382 21 ΒΟΛΟΣ

Ημερομηνία: 30-12-2019  
Αρ. Πρωτ.: 32136/19/ΓΠ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ**  
**ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Το Πανεπιστήμιο Θεσσαλίας προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη) για τις ανάγκες του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας και ειδικότερα για την ανάδειξη αναδόχου/ων για την προμήθεια φαρμακευτικού υλικού για τις ανάγκες των Υπηρεσιών του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας συνολικού προϋπολογισμού € με Φ.Π.Α 6 %(15.959,26), χωρίς Φ.Π.Α.15055,91 ,ποσού 5632,81 με Φ.Π.Α 13% χωρίς Φ.Π.Α 4984,79,και ποσού 2.907,07με Φ.Π.Α και χωρίς Φ.Π.Α 24% 2.345,10 ευρώ.

Οι ζητούμενες προμήθειες/υπηρεσίες κατατάσσονται στους κωδικούς CPV:33680000-0 και 33140000-3 βάσει του Καταλόγου Κοινής Ονοματολογίας Προϊόντων και Υπηρεσιών της Ε.Ε. (Common Procurement Vocabulary codes-CPV).

Η δαπάνη βαρύνει τον τακτικό προϋπολογισμό του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας (ΚΑΕ 1312)

**Ημερομηνία Διενέργειας: 24-01-2020, ημέρα Παρασκευή και ώρα 11:00.**

**Καταληκτική Ημερομηνία Κατάθεσης Προσφοράς: 23-01-2020, ημέρα Πέμπτη και ώρα 14:00.**

Η Αναθέτουσα Αρχή είναι Νομικό Πρόσωπο δημοσίου Δικαίου (ΝΠΔΔ) και ανήκει στο Δημόσιο Τομέα.

Η κύρια δραστηριότητα της Αναθέτουσας Αρχής είναι η εκπαίδευση.

Παράλληλα θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στα έγγραφα της οικείας διακήρυξης στην ιστοσελίδα του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας [www.uth.gr/ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ](http://www.uth.gr/ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ).

Το πλήρες σώμα της Διακήρυξης θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική μορφή (.pdf) στη διαδικτυακή εφαρμογή του ΚΗΜΔΗΣ και στην ιστοσελίδα [www.uth.gr](http://www.uth.gr).

Πληροφορίες για τη διαδικασία παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από τα γραφεία του Τμήματος Προμηθειών του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας, Αργοναυτών & Φιλελλήνων, 38221, Βόλος, από την κα Βιολέττα Θεοδοσίου στο τηλέφωνο 24210-74690.

**Ο ΑΝΤΙΠΡΥΤΑΝΗΣ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ, ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ**

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**

**ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΜΠΙΛΛΙΝΗΣ**